



# REXPO

IMPORTACION EXPORTACION S.L.  
c/ Albasanz, 72 1.14 28037 Madrid, Spain.  
Tlf.: 0034 91 320 97 84 Mov.: 0034 616 27 22  
Fax.: 0034 91 742 86 05  
e-mail: [info@rexpo.es](mailto:info@rexpo.es)  
[www.rexpo.es](http://www.rexpo.es)

## 1/4" 90° Swivel Repair Kit 94K Manual (015093-1)

*Este kit contiene dos de todos los siguientes (a menos que se especifique lo contrario):*

- 14436 – Swivel Seal
- 14437 – Swivel Seal Ring
- 14438 – Swivel Backup Ring
- 11679-006 – O-ring
- 11679-007 – O-ring
- 048127-1 – Swivel Shaft
- 14443 – Thrust Washer (4 unidades)
- 14460 – Thrust Bearing
- 14369 – 1/4" Antivibration Assembly, 1/4", 100K

*También se necesite: blue goop (A-2185)*

### **Remover partes viejos:**

*Cuidado: Antes de empezar el mantenimiento de cualquier forma, hay que asegurar que no hay agua de alta presión en el sistema, porque se puede resultar en daño al equipaje y/o lesiones al personal.*

1. Apagar el sistema.
2. Destornillar las glándulas que conectan las líneas de agua al pivote y sacar el pivote del sistema.
3. Coger el montaje del pivote en un torno de banco.
4. Sacar el 1/4" perno de retenida de la caja del pivote.
5. Destornillar la abrazadera desde el eje giratorio y desecharla.
6. Sacar y desechar la glándula y el collar.
7. Destornillar la caja del rodamiento giratorio.
8. Sacar y desechar el eje, las arandelas de empuje, el cojinete de empuje, la guía giratoria, y los O-rings del cuerpo giratorio.
9. Sacar el rodamiento giratorio, el anillo de seguridad giratorio, y la junta giratoria.  
*Nota: Para sacar el rodamiento de pivote, se aconseja usar un pequeño extractor*



# REXPO

IMPORTACION EXPORTACION S.L.  
c/ Albasanz, 72 1.14 28037 Madrid, Spain.  
Tel.: 0034 91 320 97 84 Mov.: 0034 616 27 22  
Fax.: 0034 91 742 86 05  
e-mail: info@rexpo.es  
www.rexpo.es

*de tornillos. Asegúrele de que no dañe a la cavidad durante esta operación.*

10. Repetir pasos 5-9 en el otro lado del pivote.
11. Lavar y secar el cuerpo del pivote y la caja del rodamiento de pivote a fondo.
12. Examinar todos las superficies para señas de uso y reemplazar según sea necesario.

## **Instalar componentes nuevos:**

1. Instalar los O-rings nuevos (11679-007) al extremo pequeño de la junta del pivote (swivel seal – 14436).
2. Instalar el anillo giratorio de seguridad (swivel backup ring – 14437) al extremo afilado de la junta del pivote.  
*Nota: el anillo tiene un lado afilado y un grueso. Asegúrele de que el lado afilado está instalado al lado afilado de la junta del pivote.*
3. Lubricar el montaje de la junta y el rodamiento giratorio (swivel bearing – 14438). Poner el montaje y el rodamiento (con el O-ring entrando primariamente) a la cavidad de la caja del pivote. Asegúrele de que el rodamiento está al ras del borde de la caja.
4. Instalar el O-ring (11679-006) en la guía giratoria.
5. Llenar la guía giratoria hasta la mitad con una grasa a base de molibdeno e instalarlo a la caja de junta del pivote con la cavidad mirando hacia afuera.
6. Lubricar el rodamiento del empuje (thrust bearing – 14460) y las arandelas del empuje (thrust washers – 14443) a fondo con grasa molibdeno. Poner una arandela en el diámetro grande del eje giratorio (swivel shaft – 14440) y entonces añadir el rodamiento del empuje y otra arandela en secuencia.
7. Lubricar ambos extremos del eje (otra vez con grasa molibdeno) e insertar el diámetro pequeño del eje en la caja de la junta del pivote.
8. Aplicar blue goop a la rosca de la caja de la junta y atornillarla a la caja del rodamiento giratorio.  
*Nota: Atornillar cada una de las cajas del rodamiento en las cajas de la junta del pivote (swivel seal housings – 14435) hasta que toque fondo y entonces destornillarla  $195^{\circ} \pm 180^{\circ}$  hasta que las lengüetas alinean para el 3/8" perno. Las lengüetas de la caja del rodamiento de pivote deben estar paralelas antes de insertar el perno. El hueco entre las cajas debe ser  $0,085" \pm 0,050"$ .*
9. Aplicar blue goop a la rosca de la glándula e instalar las glándulas nuevas, el collar, y la abrazadera al eje giratorio.



# REXPO

IMPORTACION EXPORTACION S.L

c/ Albasanz, 72 1.14 28037 Madrid, Spain.

Tlf.: 0034 91 320 97 84 Mov.: 0034 616 27 22

Fax.: 0034 91 742 86 05

e-mail: [info@rexpo.es](mailto:info@rexpo.es)

[www.rexpo.es](http://www.rexpo.es)

10. Repetir pasos 1-9 al otro lado del pivote.
11. Sujetar el montaje reinstalando el 3/8" perno de retenida.
12. Ahora se puede instalar el pivote en el sistema. Instalar todas las líneas de alta presión y apretar todo el equipamiento en el pivote.
13. Encender el sistema y aumentar despacio la presión.
14. Revisar si hay fugas.

*Nota: Una vez que el sistema es presurizado y el pivote todavía está goteando desde el orificio de drenaje, revisar las juntas porque es posible que hayan dañado durante la instalación. También se puede revisar la caja de la junta del pivote para la posibilidad de ser rajada. Reemplazarlos según sea necesario.*